

MONITOROWANIE NADMUCHU W KUŹNI: JAK SONORA UCHRONIŁA CIE LT FORGE PRZED KOSZTOWNYM PRZESTOJEM

Sonora to zaawansowany system predykcyjnego utrzymania ruchu firmy Viezo, który wykorzystuje czujniki wibracji do monitorowania w czasie rzeczywistym urządzeń przemysłowych takich jak pompy i silniki, wykrywając usterki na podstawie powtarzających się wzorców dzięki analizie AI. Dane są zbierane co godzinę i wyświetlane na platformie internetowej, umożliwiając szybkie alerty i proaktywne naprawy, aby uniknąć przestojów.

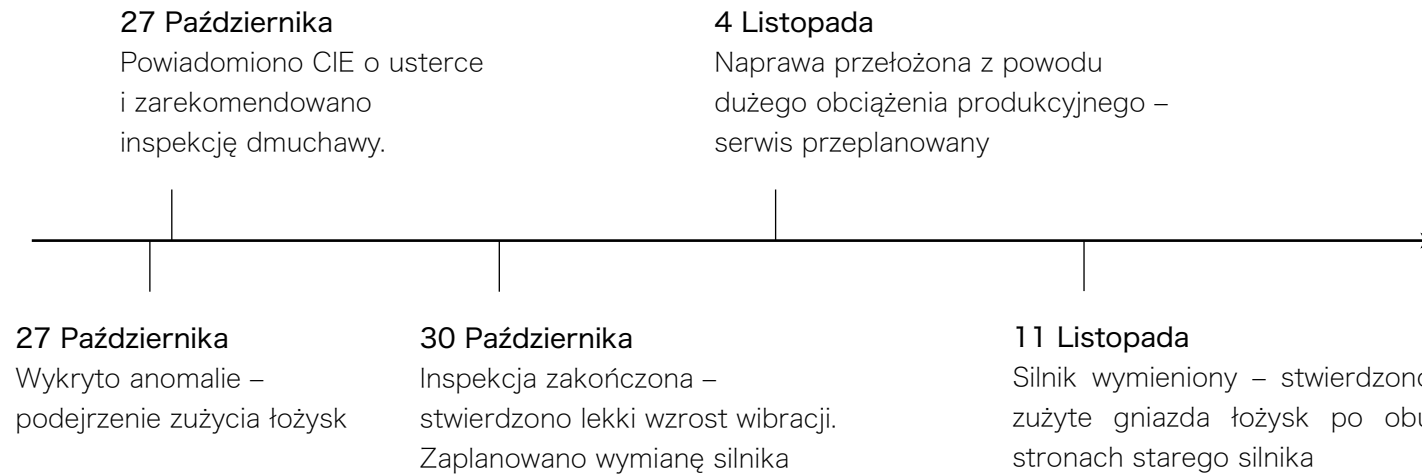
CIE LT Forge to nowoczesny zakład obróbki metali specjalizujący się w kuciu, obróbce skrawaniem, obróbce cieplnej oraz produkcji narzędziowej dla branży automotive. Jako część globalnej sieci CIE Automotive Group obsługuje rynki układów napędowych, skrzyń biegów, układów hamulcowych, podwozi oraz komponentów strukturalnych, dostarczając procesy o wysokiej wartości dodanej.

W październiku 2025 r. Sonora zidentyfikowała rosnące skoki wibracji oraz stały trend wzrostowy RMS na dmuchawie wtrysku powietrza w CIE LT Forge, wskazujące na rozwijające się zużycie łożysk. Dział utrzymania ruchu potwierdził zużyte gniazda łożysk, a silnik został wymieniony zanim problem przerodził się w nieplanowaną awarię.



CO SIĘ WYDARZYŁO?

Wczesne wykrycie zużycia łożysk przez Sonorę pozwoliło CIE LT Forge wymienić silnik podczas planowanego serwisu, zapobiegając nieoczekiwanej awarii kluczowej dmuchawy i unikając kosztownego przestoju produkcji.



WYNIKI

- Zapobieżono nieoczekiwanej awarii dmuchawy wtrysku powietrza
- Uniknięto przestoju i strat produkcyjnych
- Umożliwiono planową wymianę silnika zamiast awaryjnej naprawy
- Zachowano stabilną pracę bez zakłóceń w procesie produkcyjnym.

“Gdyby nie Sonora, z pewnością mielibyśmy poważny przestój produkcji.”

Kierownik Utrzymania Ruchu, CIE LT FORGE